

Durethan® AKV25F30

PA66-GF25 FR(17)

25%유리섬유강화, 사출 성형, 열안정, 난연

Print Date: 2025-12-03

특성	일반적 자료	단위	테스트 방법
유변학적 특성			
건조/응축			
성형 수축률, 평행	0.4 / *	%	ISO 294-4
성형 수축률, 수직	0.7 / *	%	ISO 294-4
기계적 특성			
건조/응축			
인장탄성률	10500 / 8000	MPa	ISO 527-1/-2
파단시 강도	150 / 100	MPa	ISO 527-1/-2
파단시 신율	2.2 / 2.8	%	ISO 527-1/-2
굴곡탄성률	10000 / 7300	MPa	ISO 178
굴곡강도	220 / 160	MPa	ISO 178
차피 충격 강도 +23°C	50 / 50	kJ/m²	ISO 179/1eU
차피 충격 강도 -30°C	40 / 40	kJ/m²	ISO 179/1eU
아이조드 노치드 충격강도 (23°C)	1.583E+22 / 10	kJ/m²	ISO 180/1A
열적 특성			
건조/응축			
녹는점 (10 °C/MIN)	260 / *	°C	ISO 11357-1/-3
하중하에서의 변형온도 (1.80 MPa)	238 / *	°C	ISO 75-1/-2
선형 열팽창 계수, 평행	0.3 / *	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
선형 열팽창 계수, 수직	0.8 / *	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
1.5mm 평균두께에서의 난연성	V-0 / *	class	IEC 60695-11-10
두께 H인 제품의 난연성	V-0 / *	class	IEC 60695-11-10
난연성 (테스트 두께)	3 / *	mm	IEC 60695-11-10
두께 H인 제품의 난연성	V-0 / *	class	IEC 60695-11-10
난연성 (테스트 두께)	0.4 / *	mm	IEC 60695-11-10
두께 H인 제품의 난연성	V-0 / *	class	IEC 60695-11-10
난연성 (테스트 두께)	0.75 / *	mm	IEC 60695-11-10

판매자는 판매자가 배송한 날짜에 제품이 합의된 사양과 일치할 것임을 독점적으로 진술하고 보증합니다. 판매자는 명시적이든 묵시적이든 다른 어떠한 진술이나 보증도 하지 않습니다. 판매자는 고객의 제품 설계에 대해 책임을 지지 않으며, 판매자의 제품이 안전하고, 적용법 및 규정을 준수하며, 기술적으로나 기타 용도에 적합한지 판단하는 것은 고객의 책임입니다. 판매자는 특정 용도에 대한 제품의 적합성을 보증하거나 주장하지 않으며, 이와 관련하여 명시적이든 묵시적이든 모든 진술이나 보증을 부인합니다. 일반적인 값은 단지 표시용일 뿐이며 사양을 구속하는 것으로 해석되어서는 안 됩니다. 제품에 포함된 착색제나 기타 첨가제로 인해 일반적인 값이 크게 달라질 수 있습니다. 저작권 © Envalior 2025. 모든 권리 보유. 정보의 어떤 부분도 Envalior의 사전 서면 승인 없이는 사진 복사, 녹음, 기타 전자적, 기계적 방법을 포함한 어떠한 형태나 수단으로도 복제, 배포 또는 전송될 수 없습니다.

Durethan® AKV25F30

Print Date: 2025-12-03

특성	일반적 자료	단위	테스트 방법
백열선 난연성 지수 (GWFI)	960 / -	°C	IEC 60695-2-12
GWFI (두께(1) 테스트)	0.4 / -	mm	IEC 60695-2-12
백열선 난연성 지수 (GWFI)	960 / -	°C	IEC 60695-2-12
GWFI (두께(2) 테스트)	0.75 / -	mm	IEC 60695-2-12
백열선 점화온도 (GWIT)	875 / -	°C	IEC 60695-2-13
GWIT (두께(1) 테스트)	0.4 / -	mm	IEC 60695-2-13
백열선 점화온도 (GWIT)	900 / -	°C	IEC 60695-2-13
GWIT (두께(2) 테스트)	0.75 / -	mm	IEC 60695-2-13
전기적 특성	건조/응축		
CTI (비교 표면전도 지수)	400 / -	V	IEC 60112
기타 특성	건조/응축		
23°C 물에서의 흡수성	3.9 / *	%	Sim. to ISO 62
23°C/50% R.H.조건에서의 흡습성	1.2 / *	%	Sim. to ISO 62
밀도	1620 / -	kg/m³	ISO 1183
0	값		
Drying temperature dry air dryer	80	°C	
Drying time dry air dryer	2-6	h	
Residual moisture content	0.03-0.12	%	acc. to Karl Fischer
Melt temperature (Tmin - Tmax)	270-290	°C	
Mold temperature	80-100	°C	

판매자는 판매자가 배송한 날짜에 제품이 합의된 사양과 일치할 것임을 독점적으로 진술하고 보증합니다. 판매자는 명시적이든 묵시적이든 다른 어떠한 진술이나 보증도 하지 않습니다. 판매자는 고객의 제품 설계에 대해 책임을 지지 않으며, 판매자의 제품이 안전하고, 적용법 및 규정을 준수하며, 기술적으로나 기타 용도에 적합한지 판단하는 것은 고객의 책임입니다. 판매자는 특정 용도에 대한 제품의 적합성을 보증하거나 주장하지 않으며, 이와 관련하여 명시적이든 묵시적이든 모든 진술이나 보증을 부인합니다. 일반적인 값은 단지 표시용일 뿐이며 사양을 구속하는 것으로 해석되어서는 안 됩니다. 제품에 포함된 착색제나 기타 첨가제로 인해 일반적인 값이 크게 달라질 수 있습니다. 저작권 © Envalior 2025. 모든 권리 보유. 정보의 어떤 부분도 Envalior의 사전 서면 승인 없이는 사진 복사, 녹음, 기타 전자적, 기계적 방법을 포함한 어떠한 형태나 수단으로도 복제, 배포 또는 전송될 수 없습니다.