

Arnitel® XG01JK

TPC–ET

Extrusionstype

Datum: 2025–10–04

EIGENSCHAFTEN	TYPISCHE DATEN	EINHEIT	TESTVERFAHREN
RHEOLOGISCHE KENNWERTE		WERT	
Schmelzevolumenrate	4.3	cm³/10min	ISO 1133
Temperatur	230	°C	ISO 1133
Belastung	2.16	kg	ISO 1133
MECHANISCHE KENNWERTE		WERT	
Shorehärte A (3s)	88	–	ISO 868
Tensile modulus	60	MPa	ISO 527–1/–2
Bruchspannung	10.6	MPa	ISO 527–1/–2
Nominelle Bruchdehnung	440	%	ISO 527–1/–2
Spannung bei 10% Dehnung	3.5	MPa	ISO 527–1/–2
Spannung bei 100% Dehnung	5.3	MPa	ISO 527–1/–2
THERMISCHE KENNWERTE		WERT	
Schmelztemperatur (10°C/min)	195	°C	ISO 11357–1/–3
ELEKTRISCHE KENNWERTE		WERT	
Spezifischer Durchgangswiderstand	8.3E10	Ohm*m	IEC 62631–3–1
Elektrische Durchschlagfestigkeit	19.8	kV/mm	IEC 60243–1
SONSTIGE KENNWERTE		WERT	
Dichte	1130	kg/m³	ISO 1183
Wasseraufnahme	0.2	%	Sim. to ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	0.65	%	Sim. to ISO 62

Der Verkäufer versichert und gewährleistet ausschließlich, dass das Produkt zum Zeitpunkt der Lieferung durch den Verkäufer den vereinbarten Spezifikationen entspricht. Der Verkäufer gibt keine weiteren Zusicherungen oder Gewährleistungen, weder ausdrücklich noch stillschweigend. Der Verkäufer ist nicht verantwortlich oder haftbar für das Design der Produkte des Kunden und es liegt in der Verantwortung des Kunden, sicherzustellen, dass das Produkt des Verkäufers sicher ist, den Anwendungsgesetzen und –vorschriften entspricht und technisch oder anderweitig für den vorgesehenen Verwendungszweck geeignet ist. Der Verkäufer befürwortet oder behauptet nicht die Eignung seiner Produkte für eine bestimmte Anwendung und lehnt diesbezüglich jede ausdrückliche oder stillschweigende Zusicherung oder Gewährleistung ab. Typische Werte sind lediglich Richtwerte und stellen keine verbindlichen Spezifikationen dar. Farbstoffe im Produkt oder andere Zusatzstoffe können zu erheblichen Abweichungen der typischen Werte führen.

Copyright © Envalior 2025. Alle Rechte vorbehalten. Kein Teil der Informationen darf ohne die vorherige schriftliche Genehmigung von Envalior in irgendeiner Form oder mit irgendwelchen Mitteln, einschließlich Fotokopieren, Aufzeichnen oder anderen elektronischen oder mechanischen Methoden, reproduziert, verbreitet oder übertragen werden.