

Arnitel® VT7812

TPC-ET

Folienextrusion, hoch atmungsaktiv, Trocknung des Werkstoffs erforderlich

Datum: 2024-12-20

EIGENSCHAFTEN	WERT	EINHEIT	TESTVERFAHREN
RHEOLOGISCHE KENNWERTE			
Schmelzvolumenrate	9	cm³/10min	ISO 1133
Temperatur	230	°C	ISO 1133
Belastung	10	kg	ISO 1133
MECHANISCHE KENNWERTE			
Shorehärte D (3s)	50	—	ISO 868
Tensile modulus	320	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchspannung	21	MPa	ISO 527-1/-2
Nominelle Bruchdehnung	200	%	ISO 527-1/-2
Spannung bei 5% Dehnung	10.7	MPa	ISO 527-1/-2
Spannung bei 10% Dehnung	14	MPa	ISO 527-1/-2
Spannung bei 50% Dehnung	15	MPa	ISO 527-1/-2
Spannung bei 100% Dehnung	16	MPa	ISO 527-1/-2
THERMISCHE KENNWERTE			
Schmelztemperatur (10°C/min)	207	°C	ISO 11357-1/-3
SONSTIGE KENNWERTE			
Dichte	1220	kg/m³	ISO 1183
Wasseraufnahme	130	%	Sim. to ISO 62

Der Verkäufer versichert und gewährleistet ausschließlich, dass das Produkt zum Zeitpunkt der Lieferung durch den Verkäufer den vereinbarten Spezifikationen entspricht. Der Verkäufer gibt keine weiteren Zusicherungen oder Gewährleistungen, weder ausdrücklich noch stillschweigend.

Der Verkäufer ist nicht verantwortlich oder haftbar für das Design der Produkte des Kunden und es liegt in der Verantwortung des Kunden, sicherzustellen, dass das Produkt des Verkäufers sicher ist, den Anwendungsgesetzen und -vorschriften entspricht und technisch oder anderweitig für den vorgesehenen Verwendungszweck geeignet ist. Der Verkäufer befürwortet oder behauptet nicht die Eignung seiner Produkte für eine bestimmte Anwendung und lehnt diesbezüglich jede ausdrückliche oder stillschweigende Zusicherung oder Gewährleistung ab.

Typische Werte sind lediglich Richtwerte und stellen keine verbindlichen Spezifikationen dar. Farbstoffe im Produkt oder andere Zusatzstoffe können zu erheblichen Abweichungen der typischen Werte führen.

Copyright © Envalior 2024. Alle Rechte vorbehalten. Kein Teil der Informationen darf ohne die vorherige schriftliche Genehmigung von Envalior in irgendeiner Form oder mit irgendwelchen Mitteln, einschließlich Fotokopieren, Aufzeichnen oder anderen elektronischen oder mechanischen Methoden, reproduziert, verbreitet oder übertragen werden.