

Arnitel[®] FM8782

TPC-ET

注塑成型, 挤出

Print Date: 2024-03-27

性能	典型资料	单位	测试方法
流变性能	数值		
熔体体积流动速率	33	cm³/10min	ISO 1133
温度	230	°C	ISO 1133
负荷	2.16	kg	ISO 1133
机械性能	数值		
绍氏硬度D (3s)	33	—	ISO 868
邵氏硬度A (3s)	92	—	ISO 868
拉伸模量	47	MPa	ISO 527-1/-2
断裂应力	18	MPa	ISO 527-1/-2
标称断裂应变	785	%	ISO 527-1/-2
热性能	数值		
熔融温度(10°C/min)	160	°C	ISO 11357-1/-3
其它性能	数值		
密度	1130	kg/m³	ISO 1183

这里提到的所有商标都是 Envalior 的商标。
卖方独家声明并保证，在卖方交付之日，产品应符合商定的规格。 卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。
卖方对客户产品的设计不承担任何责任，客户有责任确定卖方的产品是安全的，符合应用法律和法规，并且在技术上或其他方面适合其预期用途。
卖方不认可或声称其产品适合特定应用，并且否认在这方面的每一项陈述或保证，无论是明示的还是暗示的。
典型值仅供参考，不应被视为具有约束力的规格。 产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生显著变化。
版权所有 © Envalior 2024。保留所有权利。 未经 Envalior 事先书面许可，不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分，包括复印、记录或其他电子或机械方法。