

Arnitel® FM8686

TPC-ET

Spritzguss oder Extrusion, Foam Applications

Datum: 2025-08-21

EIGENSCHAFTEN	TYPISCHE DATEN	EINHEIT	TESTVERFAHREN
RHEOLOGISCHE KENNWERTE			WERT
Schmelzindex MFI	32	g/10min	ISO 1133
MFI Belastung	2.16	kg	ISO 1133
MFI Temperatur	230	°C	ISO 1133
MECHANISCHE KENNWERTE			WERT
Shorehärte D (15s)	33	—	ISO 868
Tensile modulus	38	MPa	ISO 527-1/-2
Streckspannung	6	MPa	ISO 527-1/-2
Streckdehnung	50	%	ISO 527-1/-2
Bruchspannung	20	MPa	ISO 527-1/-2
Spannung bei 10% Dehnung	3	MPa	ISO 527-1/-2
Spannung bei 100% Dehnung	6.6	MPa	ISO 527-1/-2
THERMISCHE KENNWERTE			WERT
Schmelztemperatur (10°C/min)	195	°C	ISO 11357-1/-3
SONSTIGE KENNWERTE			WERT
Dichte	1110	kg/m³	ISO 1183

Der Verkäufer versichert und gewährleistet ausschließlich, dass das Produkt zum Zeitpunkt der Lieferung durch den Verkäufer den vereinbarten Spezifikationen entspricht. Der Verkäufer gibt keine weiteren Zusicherungen oder Gewährleistungen, weder ausdrücklich noch stillschweigend.
 Der Verkäufer ist nicht verantwortlich oder haftbar für das Design der Produkte des Kunden und es liegt in der Verantwortung des Kunden, sicherzustellen, dass das Produkt des Verkäufers sicher ist, den Anwendungsgesetzen und -vorschriften entspricht und technisch oder anderweitig für den vorgesehnen Verwendungszweck geeignet ist. Der Verkäufer befürwortet oder behauptet nicht die Eignung seiner Produkte für eine bestimmte Anwendung und lehnt diesbezüglich jede ausdrückliche oder stillschweigende Zusicherung oder Gewährleistung ab.
 Typische Werte sind lediglich Richtwerte und stellen keine verbindlichen Spezifikationen dar. Farbstoffe im Produkt oder andere Zusatzstoffe können zu erheblichen Abweichungen der typischen Werte führen.
 Copyright © Envalior 2025. Alle Rechte vorbehalten. Kein Teil der Informationen darf ohne die vorherige schriftliche Genehmigung von Envalior in irgendeiner Form oder mit irgendwelchen Mitteln, einschließlich Fotokopieren, Aufzeichnen oder anderen elektronischen oder mechanischen Methoden, reproduziert, verbreitet oder übertragen werden.