

Arnitel[®] EL630-08

TPC-ET

食品接触级, 注塑成型

Print Date: 2024-03-27

性能	典型资料	单位	测试方法
流变性能			
数值			
熔体体积流动速率	23	cm³/10min	ISO 1133
温度	230	°C	ISO 1133
负荷	2.16	kg	ISO 1133
成型收缩率(平行)	1.75	%	Sim. to ISO 294-4
成型收缩率(垂直)	2	%	Sim. to ISO 294-4
机械性能			
数值			
绍氏硬度D (3s)	58	—	ISO 868
拉伸模量	310	MPa	ISO 527-1/-2
断裂应力	35	MPa	ISO 527-1/-2
标称断裂应变	430	%	ISO 527-1/-2
5%应变时的应力	12	MPa	ISO 527-1/-2
10%应变时的应力	17	MPa	ISO 527-1/-2
50%应变时的应力	18	MPa	ISO 527-1/-2
100%应变时的应力	18	MPa	ISO 527-1/-2
简支梁缺口冲击强度(+23°C)	N	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-30°C)	12	kJ/m²	ISO 179/1eA
悬臂梁缺口冲击强度(23°C)	N	kJ/m²	ISO 180/1A
弯曲模量	340	MPa	ISO 178
70°C时恒定应变下的永久变形	43	%	ISO 815
机械性能 (冲压)			
数值			
断裂应力 (垂直)	45	MPa	ISO 527-1/-2
撕裂强度 (垂直)	162	kN/m	ISO 34-1; Method B
撕裂强度 (平行)	160	kN/m	ISO 34-1; Method B

这里提到的所有商标都是 Envalior 的商标。
卖方独家声明并保证，在卖方交付之日，产品应符合商定的规格。 卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。
卖方对客户产品的设计不承担任何责任，客户有责任确定卖方的产品是安全的，符合应用法律和法规，并且在技术上或其他方面适合其预期用途。
卖方不认可或声称其产品适合特定应用，并且否认在这方面的每一项陈述或保证，无论是明示的还是暗示的。
典型值仅供参考，不应被视为具有约束力的规格。 产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生显著变化。
版权所有 © Envalior 2024. 保留所有权利。 未经 Envalior 事先书面许可，不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分，包括复印、记录或其他电子或机械方法。

性能 (临时的)

Arnitel[®] EL630-08

Print Date: 2024-03-27

性能	典型资料	单位	测试方法
断裂应变 (垂直)	740	%	ISO 527-1/-2
热性能	数值		
熔融温度(10°C/min)	210	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(0.45 MPa)	115	°C	ISO 75-1/-2
维卡软化温度(50°C/h 50N)	125	°C	ISO 306
线热膨胀系数(平行)	1.85	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
线热膨胀系数(垂直)	1.85	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
电性能	数值		
相对介电常数(100Hz)	3.8	—	IEC 62631-2-1
相对介电常数(1MHz)	3.4	—	IEC 62631-2-1
介质损耗因子(100Hz)	110	E-4	IEC 62631-2-1
介质损耗因子(1MHz)	340	E-4	IEC 62631-2-1
体积电阻率	1E12	Ohm*m	IEC 62631-3-1
介电强度	22	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕指数	600	V	IEC 60112
其它性能	数值		
密度	1240	kg/m³	ISO 1183
表观密度	770	kg/m³	ISO 60
吸水率	0.6	%	Sim. to ISO 62
吸湿率	0.2	%	Sim. to ISO 62

这里提到的所有商标都是 Envalior 的商标。
卖方独家声明并保证，在卖方交付之日，产品应符合商定的规格。 卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。
卖方对客户产品的设计不承担任何责任，客户有责任确定卖方的产品是安全的，符合应用法律和法规，并且在技术上或其他方面适合其预期用途。
卖方不认可或声称其产品适合特定应用，并且否认在这方面的每一项陈述或保证，无论是明示的还是暗示的。
典型值仅供参考，不应被视为具有约束力的规格。 产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生变化。
版权所有 © Envalior 2024。保留所有权利。 未经 Envalior 事先书面许可，不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分，包括复印、记录或其他电子或机械方法。