

Arnitel<sup>®</sup> EE8479

## TPC-ET

注塑成型

Print Date: 2024-03-27

性能	典型资料	单位	测试方法
<strong>流变性能</strong>			
数值			
熔体体积流动速率	55	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
温度	230	°C	ISO 1133
负荷	2.16	kg	ISO 1133
成型收缩率(平行)	0.8	%	ISO 294-4
成型收缩率(垂直)	1	%	ISO 294-4
<strong>机械性能</strong>			
数值			
邵氏硬度A (3s)	82	—	ISO 868
拉伸模量	20	MPa	ISO 527-1/-2
断裂应力	12	MPa	ISO 527-1/-2
标称断裂应变	900	%	ISO 527-1/-2
简支梁缺口冲击强度(+23°C)	N	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<strong>热性能</strong>			
数值			
熔融温度(10°C/min)	180	°C	ISO 11357-1/-3
<strong>其它性能</strong>			
数值			
密度	1080	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
吸水率	0.8	%	Sim. to ISO 62

这里提到的所有商标都是 Envalior 的商标。

卖方独家声明并保证，在卖方交付之日，产品应符合商定的规格。卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。

卖方对客户产品的设计不承担任何责任，客户有责任确定卖方的产品是安全的，符合应用法律和法规，并且在技术上或其他方面适合其预期用途。

卖方不认可或声称其产品适合特定应用，并且否认在这方面的每一项陈述或保证，无论是明示的还是暗示的。

典型值仅供参考，不应被视为具有约束力的规格。产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生显著变化。

版权所有 © Envalior 2024. 保留所有权利。 未经 Envalior

事先书面许可，不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分，包括复印、记录或其他电子或机械方法。