

Arnitel[®] EE8479

TPC-ET

Spritzguss

Datum: 2024-09-17

EIGENSCHAFTEN	TYPISCHE DATEN	EINHEIT	TESTVERFAHREN
RHEOLOGISCHE KENNWERTE			
	WERT		
Schmelzevolumenrate	55	cm ³ /10min	ISO 1133
Temperatur	230	°C	ISO 1133
Belastung	2.16	kg	ISO 1133
Verarbeitungsschwindung parallel	0.8	%	ISO 294-4
Verarbeitungsschwindung senkrecht	1	%	ISO 294-4
MECHANISCHE KENNWERTE			
	WERT		
Shorehärte A (3s)	82	–	ISO 868
Tensile modulus	20	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchspannung	12	MPa	ISO 527-1/-2
Nominelle Bruchdehnung	900	%	ISO 527-1/-2
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	N	kJ/m ²	ISO 179/1eA
THERMISCHE KENNWERTE			
	WERT		
Schmelztemperatur (10°C/min)	180	°C	ISO 11357-1/-3
SONSTIGE KENNWERTE			
	WERT		
Dichte	1080	kg/m ³	ISO 1183
Wasseraufnahme	0.8	%	Sim. to ISO 62

Alle hier genannten Marken sind Marken von Envalior.

Der Verkäufer versichert und gewährleistet ausschließlich, dass das Produkt zum Zeitpunkt der Lieferung durch den Verkäufer den vereinbarten Spezifikationen entspricht. Der Verkäufer gibt keine weiteren Zusicherungen oder Gewährleistungen, weder ausdrücklich noch stillschweigend.

Der Verkäufer ist nicht verantwortlich oder haftbar für das Design der Produkte des Kunden und es liegt in der Verantwortung des Kunden, sicherzustellen, dass das Produkt des Verkäufers sicher ist, den Anwendungsgesetzen und -vorschriften entspricht und technisch oder anderweitig für den vorgesehenen Verwendungszweck geeignet ist. Der Verkäufer befürwortet oder behauptet nicht die Eignung seiner Produkte für eine bestimmte Anwendung und lehnt diesbezüglich jede ausdrückliche oder stillschweigende Zusicherung oder Gewährleistung ab.

Typische Werte sind lediglich Richtwerte und stellen keine verbindlichen Spezifikationen dar. Farbstoffe im Produkt oder andere Zusatzstoffe können zu erheblichen Abweichungen der typischen Werte führen.

Copyright © Envalior 2024. Alle Rechte vorbehalten. Kein Teil der Informationen darf ohne die vorherige schriftliche Genehmigung von Envalior in irgendeiner Form oder mit irgendwelchen Mitteln, einschließlich Fotokopieren, Aufzeichnen oder anderen elektronischen oder mechanischen Methoden, reproduziert, verbreitet oder übertragen werden.