性能

Envalior
Imagine the Future

# Arnite® TV4 270

## PBT-GF35

35% 玻纤增强, 食品接触级

Print Date: 2025-10-04

| 性能 | 典型资料 | 单位 | 测试方法 |
|---|---|---|---|
| **流变性能** | **数值** | | |
| 成型收缩率(垂直) | 1.1 | % | Sim. to ISO 294-4 |
| 成型收缩率(平行) | 0.3 | % | Sim. to ISO 294-4 |
| **机械性能** | **数值** | | |
| 拉伸模量 | 11500 | MPa | ISO 527-1/-2 |
| 断裂应力 | 155 | MPa | ISO 527-1/-2 |
| 断裂伸长率 | 2.5 | % | ISO 527-1/-2 |
| 简支梁无缺口冲击强度(+23°C) | 65 | kJ/m² | ISO 179/1eU |
| 简支梁无缺口冲击强度(-30°C) | 65 | kJ/m² | ISO 179/1eU |
| 简支梁缺口冲击强度(+23°C) | 9.7 | kJ/m² | ISO 179/1eA |
| 简支梁缺口冲击强度(-30°C) | 13 | kJ/m² | ISO 179/1eA |
| **热性能** | **数值** | | |
| 熔融温度(10°C/min) | 225 | °C | ISO 11357-1/-3 |
| 热变形温度(1.80 MPa) | 213 | °C | ISO 75-1/-2 |
| 热变形温度(0.45 MPa) | 224 | °C | ISO 75-1/-2 |
| 线热膨胀系数(平行) | 0.3 | E−4/°C | ISO 11359-1/-2 |
| 线热膨胀系数(垂直) | 0.7 | E−4/°C | ISO 11359-1/-2 |
| 燃烧性（1.5mm厚度） | HB | class | IEC 60695-11-10 |
| 测试厚度 | 1.5 | mm | IEC 60695-11-10 |
| 厚度为h时的燃烧性 | HB | class | IEC 60695-11-10 |
| 测试用试样的厚度 | 3 | mm | IEC 60695-11-10 |
| **电性能** | **数值** | | |
| 体积电阻率 | >1E13 | Ohm*m | IEC 62631-3-1 |

卖方独家声明并保证，在卖方交付之日，产品应符合商定的规格。 卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。
卖方对客户产品的设计不承担任何责任，客户有责任确定卖方的产品是安全的，符合应用法律和法规，并且在技术上或其他方面适合其预期用途。
卖方不认可或声称其产品适合特定应用，并且否认在这方面的每一项陈述或保证，无论是明示的还是暗示的。
典型值仅供参考，不应被视为具有约束力的规格。 产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生显著变化。
版权所有 © Envalior 2025。保留所有权利。 未经 Envalior 事先书面许可，不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分，包括复印、记录或其他电子或机械方法。

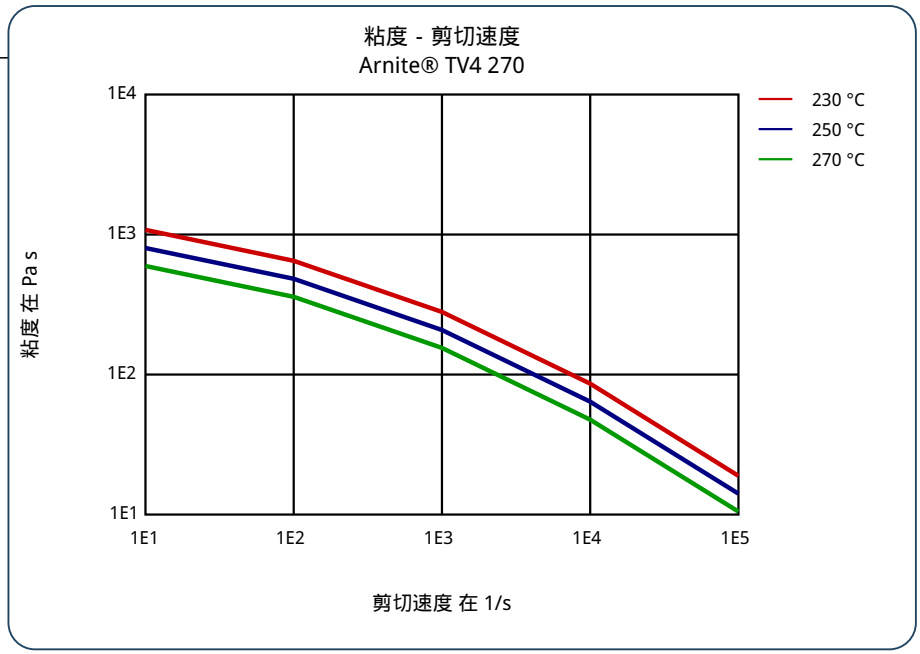
# Arnite® TV4 270

Print Date: 2025-10-04

| 性能 | 典型资料 | 单位 | 测试方法 |
|---|---|---|---|
| 介电强度 | 30 | kV/mm | IEC 60243-1 |
| 相对漏电起痕指数 | 475 | V | IEC 60112 |
| 相对漏电起痕常数（PLC） | 1 | class | UL 746A |

| 其它性能 | 数值 | | |
|---|---|---|---|
| 吸水率 | 0.25 | % | Sim. to ISO 62 |
| 吸湿率 | 0.15 | % | Sim. to ISO 62 |
| 密度 | 1570 | kg/m³ | ISO 1183 |

## 粘度 - 剪切速度




卖方独家声明并保证，在卖方交付之日，产品应符合商定的规格。 卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。
卖方对客户产品的设计不承担任何责任，客户有责任确定卖方的产品是安全的，符合应用法律和法规，并且在技术上或其他方面适合其预期用途。
卖方不认可或声称其产品适合特定应用，并且否认在这方面的每一项陈述或保证，无论是明示的还是暗示的。
典型值仅供参考，不应被视为具有约束力的规格。 产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生显着变化。
版权所有 © Envalior 2025。保留所有权利。 未经 Envalior 事先书面许可，不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分，包括复印、记录或其他电子或机械方法。