

Arnite[®] T06 200 (extrusion)

PBT

低粘度, 注塑成型, 挤出, 食品接触级

Print Date: 2024-07-04

性能	典型资料	单位	测试方法
流变性能			
数值			
熔体体积流动速率	22	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	250	°C	ISO 1133
负荷	2.16	kg	ISO 1133
热性能			
数值			
熔融温度(10°C/min)	225	°C	ISO 11357-1/-3
其它性能			
数值			
吸水率	0.45	%	Sim. to ISO 62
吸湿率	0.18	%	Sim. to ISO 62
密度	1300	kg/m ³	ISO 1183
材料特性			
数值			
相对溶液粘度 M-甲酚, 1g/ 100ml	2.1	—	Envalior Method
流变性能 (计算)			
数值			
熔体热导率	0.109	W/(m K)	-
熔体的比热	2260	J/(kg K)	-

这里提到的所有商标都是 Envalior 的商标。

卖方独家声明并保证, 在卖方交付之日, 产品应符合商定的规格。 卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。

卖方对客户产品的设计不承担任何责任, 客户有责任确定卖方的产品是安全的, 符合应用法律和法规, 并且在技术上或其他方面适合其预期用途。

卖方不认可或声称其产品适合特定应用, 并且否认在这方面的每一项陈述或保证, 无论是明示的还是暗示的。

典型值仅供参考, 不应被视为具有约束力的规格。 产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生显著变化。

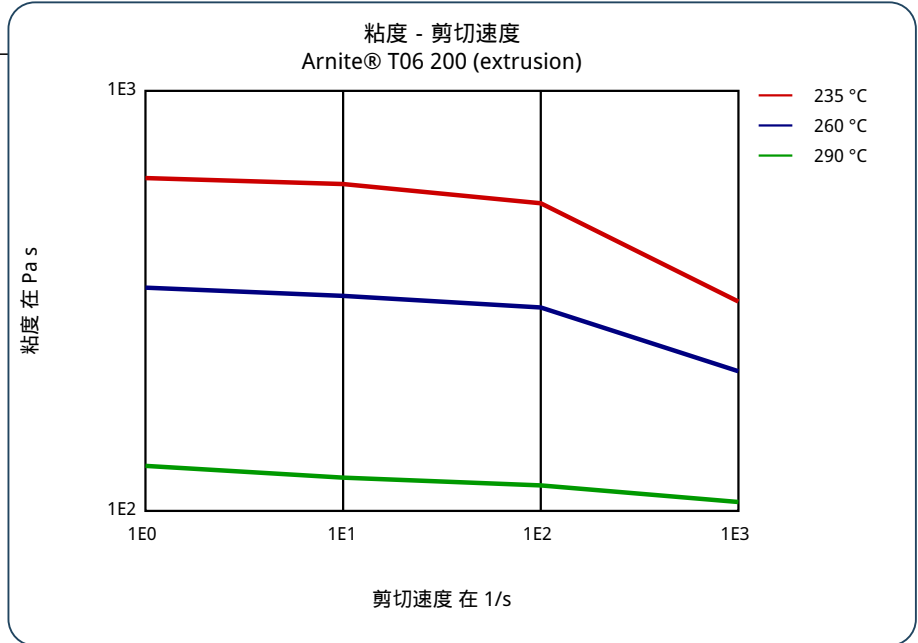
版权所有 © Envalior 2024. 保留所有权利。 未经 Envalior

事先书面许可, 不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分, 包括复印、记录或其他电子或机械方法。

Arnite® T06 200 (extrusion)

Print Date: 2024-07-04

粘度 - 剪切速度



这里提到的所有商标都是 Envalior 的商标。

卖方独家声明并保证，在卖方交付之日，产品应符合商定的规格。卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。

卖方对客户产品的设计不承担任何责任，客户有责任确定卖方的产品是安全的，符合应用法律和法规，并且在技术上或其他方面适合其预期用途。

卖方不认可或声称其产品适合特定应用，并且否认在这方面的每一项陈述或保证，无论是明示的还是暗示的。

典型值仅供参考，不应被视为具有约束力的规格。产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生显著变化。

版权所有 © Envalior 2024. 保留所有权利。 未经 Envalior

事先书面许可，不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分，包括复印、记录或其他电子或机械方法。