

Arnite® LT TV4 261

PBT-GF30

激光透明黑

Print Date: 2024-03-27

Arnite® LT TV4 261 is a newly created and improved laser transparent PBT. Its high transparency enables twice as fast laser welding cycle times while still ensuring high dimensional stability for safe and reliable parts (airtight, watertight). It has high design flexibility for molding thin-walled parts as well as thicker parts that require laser-welding, e.g. for rapidly bonding radomes and back covers.

性能	典型资料	单位	测试方法
流变性能	数值		
熔体体积流动速率	17	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	275	°C	ISO 1133
负荷	2.16	kg	ISO 1133
成型收缩率(垂直)	1.35	%	ISO 294-4
成型收缩率(平行)	0.35	%	ISO 294-4
机械性能	数值		
拉伸模量	10200	MPa	ISO 527-1/-2
断裂应力	135	MPa	ISO 527-1/-2
断裂伸长率	2.5	%	ISO 527-1/-2
简支梁无缺口冲击强度(+23°C)	45	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-30°C)	37	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(+23°C)	8.7	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-30°C)	7.9	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能	数值		
熔融温度(10°C/min)	223	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	205	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度(0.45 MPa)	220	°C	ISO 75-1/-2
电性能	数值		
介电强度	37	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕指数	375	V	IEC 60112

这里提到的所有商标都是 Envalior 的商标。

卖方独家声明并保证，在卖方交付之日，产品应符合商定的规格。卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。

卖方对客户产品的设计不承担任何责任，客户有责任确定卖方的产品是安全的，符合应用法律和法规，并且在技术上或其他方面适合其预期用途。

卖方不认可或声称其产品适合特定应用，并且否认在这方面的每一项陈述或保证，无论是明示的还是暗示的。

典型值仅供参考，不应被视为具有约束力的规格。产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生显著变化。

版权所有 © Envalior 2024. 保留所有权利。 未经 Envalior

事先书面许可，不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分，包括复印、记录或其他电子或机械方法。

性能

Arnite[®] LT TV4 261

Print Date: 2024-03-27

性能	典型资料	单位	测试方法
其它性能	数值		
密度	1540	kg/m ³	ISO 1183

这里提到的所有商标都是 Envalior 的商标。

卖方独家声明并保证，在卖方交付之日，产品应符合商定的规格。卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。

卖方对客户产品的设计不承担任何责任，客户有责任确定卖方的产品是安全的，符合应用法律和法规，并且在技术上或其他方面适合其预期用途。

卖方不认可或声称其产品适合特定应用，并且否认在这方面的每一项陈述或保证，无论是明示的还是暗示的。

典型值仅供参考，不应被视为具有约束力的规格。产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生显著变化。

版权所有 © Envalior 2024。保留所有权利。 未经 Envalior

事先书面许可，不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分，包括复印、记录或其他电子或机械方法。