

Arnite<sup>®</sup> AV2 370 XT

## PET-GF35

35% 玻纤增强, 公差极小的产品应用

Print Date: 2024-04-23

性能	典型资料	单位	测试方法
<strong>流变性能</strong>			
数值			
成型收缩率(垂直)	0.9	%	Sim. to ISO 294-4
成型收缩率(平行)	0.45	%	Sim. to ISO 294-4
<strong>机械性能</strong>			
数值			
拉伸模量	13000	MPa	ISO 527-1/-2
断裂应力	185	MPa	ISO 527-1/-2
断裂伸长率	2.3	%	ISO 527-1/-2
简支梁无缺口冲击强度(+23°C)	55	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-30°C)	50	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(+23°C)	8.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-30°C)	8	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<strong>热性能</strong>			
数值			
熔融温度(10°C/min)	255	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	222	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度(0.45 MPa)	250	°C	ISO 75-1/-2
线热膨胀系数(平行)	0.25	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
线热膨胀系数(垂直)	0.4	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
厚度为h时的燃烧性	HB	class	IEC 60695-11-10
测试厚度	0.75	mm	IEC 60695-11-10
燃烧性 (1.5mm厚度)	HB	class	IEC 60695-11-10
测试厚度	1.5	mm	IEC 60695-11-10
厚度为h时的燃烧性	HB	class	IEC 60695-11-10
测试用试样的厚度	3	mm	IEC 60695-11-10

这里提到的所有商标都是 Envalior 的商标。

卖方独家声明并保证, 在卖方交付之日, 产品应符合商定的规格。 卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。

卖方对客户产品的设计不承担任何责任, 客户有责任确定卖方的产品是安全的, 符合应用法律和法规, 并且在技术上或其他方面适合其预期用途。

卖方不认可或声称其产品适合特定应用, 并且否认在这方面的每一项陈述或保证, 无论是明示的还是暗示的。

典型值仅供参考, 不应被视为具有约束力的规格。 产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生显著变化。

版权所有 © Envalior 2024. 保留所有权利。 未经 Envalior

事先书面许可, 不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分, 包括复印、记录或其他电子或机械方法。

## Arnite® AV2 370 XT

Print Date: 2024-04-23

性能	典型资料	单位	测试方法
<b>电性能</b>	<b>数值</b>		
相对介电常数(100Hz)	3.7	—	IEC 62631-2-1
相对介电常数(1MHz)	3.5	—	IEC 62631-2-1
介质损耗因子(100Hz)	30	E-4	IEC 62631-2-1
介质损耗因子(1MHz)	130	E-4	IEC 62631-2-1
体积电阻率	>1E13	Ohm*m	IEC 62631-3-1
介电强度	33	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕指数	250	V	IEC 60112
<b>其它性能</b>	<b>数值</b>		
吸水率	0.45	%	Sim. to ISO 62
吸湿率	0.18	%	Sim. to ISO 62
密度	1660	kg/m³	ISO 1183

这里提到的所有商标都是 Envalior 的商标。

卖方独家声明并保证，在卖方交付之日，产品应符合商定的规格。卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。

卖方对客户产品的设计不承担任何责任，客户有责任确定卖方的产品是安全的，符合应用法律和法规，并且在技术上或其他方面适合其预期用途。

卖方不认可或声称其产品适合特定应用，并且否认在这方面的每一项陈述或保证，无论是明示的还是暗示的。

典型值仅供参考，不应被视为具有约束力的规格。产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生显著变化。

版权所有 © Envalior 2024。保留所有权利。 未经 Envalior

事先书面许可，不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分，包括复印、记录或其他电子或机械方法。