

Arnite[®] AV2 370 XL-T

PET-GF35

35%ガラス強化, 低脱ガス, 熱伝導性材料

Print Date: 2025年10月04日

| 諸特性 | 代表値 | 単位 | 試験方法 |
|-----------------------|-------|---------|-------------------|
| 成形特性 | | | |
| 成形収縮率 (直角) | 0.9 | % | Sim. to ISO 294-4 |
| 成形収縮率 (平行) | 0.3 | % | Sim. to ISO 294-4 |
| 機械特性 | | | |
| 引張弾性率 | 14000 | MPa | ISO 527-1/-2 |
| 引張破断強度 | 150 | MPa | ISO 527-1/-2 |
| 引張破断ひずみ | 1.5 | % | ISO 527-1/-2 |
| 曲げ弾性率 | 15000 | MPa | ISO 178 |
| 曲げ強度 | 220 | MPa | ISO 178 |
| シャルピー衝撃強さ (23℃) | 40 | kJ/m² | ISO 179/1eU |
| シャルピー衝撃強さ ノッチ付き (23℃) | 7 | kJ/m² | ISO 179/1eA |
| 熱的特性 | | | |
| 融点 (10℃/min) | 255 | ℃ | ISO 11357-1/-3 |
| 荷重たわみ温度 (1.8MPa) | 235 | ℃ | ISO 75-1/-2 |
| 荷重たわみ温度 (0.45MPa) | 250 | ℃ | ISO 75-1/-2 |
| 線膨張係数 (流れ方向) | 0.25 | E-4/℃ | ISO 11359-1/-2 |
| 線膨張係数 (垂直方向) | 0.4 | E-4/℃ | ISO 11359-1/-2 |
| 面方向熱伝導率 | 1.6 | W/(m K) | ASTM E1461 |
| 深さ方向熱伝導率 | 0.65 | W/(m K) | ASTM E1461 |
| 電気特性 | | | |
| 誘電率 @ F1 | 14 | — | IEC 60250 |
| 周波数 F1 | 1 | GHz | IEC 60250 |

売主は、売主による納品日において製品が合意された仕様に準拠していることを独占的に表明し、保証します。売主は、明示的か黙示的かを問わず、その他の表明または保証を行いません。
販売者は、顧客の製品の設計について責任を負わず、販売者の製品が安全であり、適用法および規制に準拠し、技術的またはその他の目的で使用目的に適合しているかどうかを判断するのは顧客の責任です。
販売者は、特定の用途に対する自社製品の適合性を推奨または主張するものではなく、明示的か黙示的かを問わず、その点に関するあらゆる表明または保証を否認します。
代表的な値は単なる指標であり、拘束力のある仕様として解釈されるべきではありません。製品内の着色剤やその他の添加剤により、標準値に大きな変動が生じる可能性があります。
著作権 © Envalior 2025.全著作権所有。Envalior の事前の書面による許可がない限り、情報のいかなる部分も、コピー、記録、その他の電子的または機械的方法を含む、いかなる形式または手段によっても複製、配布、または送信することはできません。

Arnite® AV2 370 XL-T

Print Date: 2025年10月04日

| 諸特性 | 代表値 | 単位 | 試験方法 |
|-------------------|------|-------|----------------|
| 体積固有抵抗率 | 3E11 | Ohm*m | IEC 62631-3-1 |
| 絶縁破壊強さ | 1.1 | kV/mm | IEC 60243-1 |
| その他特性 | 値 | | |
| 吸水率 (水中) | 0.45 | % | Sim. to ISO 62 |
| 吸湿率 (23°C/50% RH) | 0.18 | % | Sim. to ISO 62 |
| 密度 | 1670 | kg/m³ | ISO 1183 |

