

Akulon[®] XS32-C1 (FC-X9207)

PA6 copolymer

高粘度, すべり性, フィルム押し出し, フードコンタクト

Print Date: 2024年03月27日

PA6と比較して結晶化速度が遅いPA

諸特性	代表値	単位	試験方法
材料特性			
値			
粘度数	210	cm ³ /g	ISO 307, 1157, 1628
ギ酸相対溶液粘度、1g/100ml	3.2	—	Envalior Method
溶融粘度 (260 °C)	1120	Pa s	Envalior Method, 260 °C
密度	1130	kg/m ³	ISO 1183
熱的特性			
値			
線膨張係数 (流れ方向)	0.9	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
熱容量	1550	J/(kg K)	-
平均比熱容量 20-150 °C	2250	J/(kg K)	
機械特性(薄膜)			
値			
引張弾性率	450	MPa	Envalior Method, 50 mm/min
降伏応力 (平行)	32	MPa	ISO 527-3
最大応力 (平行)	83	MPa	ISO 527-3
最大ひずみ (平行)	350	%	ISO 527-3
トラウザー引裂抵抗 (平行)	32	—	ISO 6383-1
パンクチャー衝撃エネルギー	1300	J/m	Envalior Method
静摩擦係数	1.2	—	ISO 8295
動摩擦係数	1	—	ISO 8295
その他特性(薄膜)			
値			

ここで言及されているすべての商標は Envalior の商標です。

売主は、売主による納品日において製品が合意された仕様に準拠していることを独占的に表明し、保証します。売主は、明示的か黙示的かを問わず、その他の表明または保証を行いません。

販売者は、顧客の製品の設計について責任を負わず、販売者の製品が安全であり、適用法および規制に準拠し、技術的またはその他の目的で使用目的に適合しているかどうかを判断するのは顧客の責任です。

販売者は、特定の用途に対する自社製品の適合性を推奨または主張するものではなく、明示的か黙示的かを問わず、その点に関するあらゆる表明または保証を否認します。

代表的な値は単なる指標であり、拘束力のある仕様として解釈されるべきではありません。製品内の着色剤やその他の添加剤により、標準値に大きな変動が生じる可能性があります。

著作権 © Envalior 2024. 全著作権所有。Envalior の事前の書面による許可がない限り、情報のいかなる部分も、コピー、記録、その他の電子的または機械的方法を含む、いかなる形式または手段によっても複製、配布、または送信することはできません。

Akulon[®] XS32-C1 (FC-X9207)

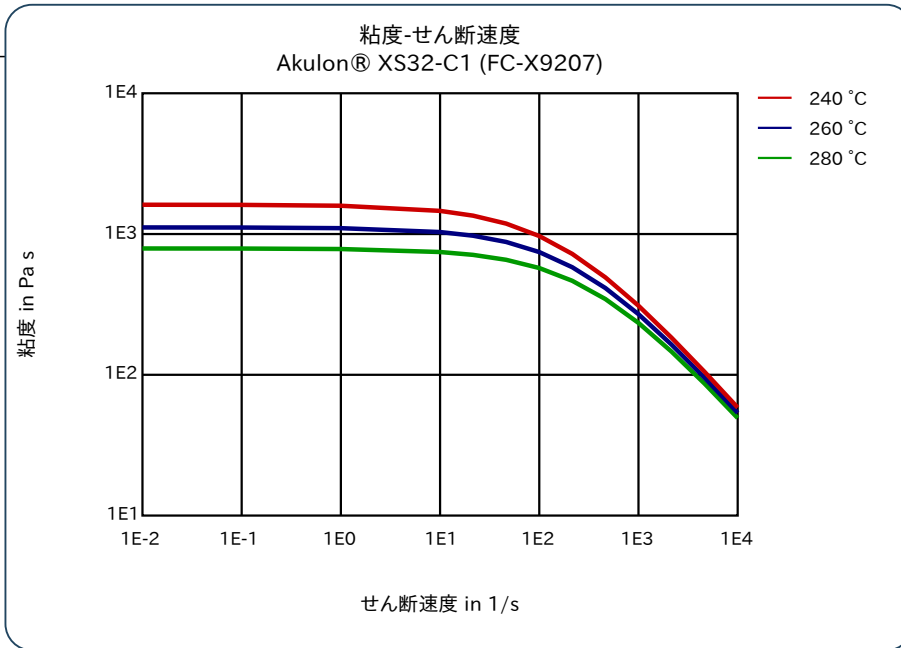
Print Date: 2024年03月27日

諸特性	代表値	単位	試験方法
透過性/透明度	83	%	Envalior Method
酸素透過度 (23°C/0% RH)	26	cm ³ /(m ² *d*bar)	DIS 15105-1/-2
酸素透過度 (23°C/85% RH)	38	cm ³ /(m ² *d*bar)	DIS 15105-1/-2
水蒸気透過度 (23°C/ 85% RH)	35	g/(m ² *d)	DIS 15106-1/-3

試験片成形条件(薄膜)

試験片成形条件(薄膜)	値		
押出成形のタイプ	cast	—	-
試験片厚さ	0.05	mm	-
押出機温度	270	°C	
ダイ温度	270	°C	
冷却ロール温度	110	°C	

粘度-せん断速度



ここで言及されているすべての商標は Envallior の商標です。

売主は、売主による納品日において製品が合意された仕様に準拠していることを独占的に表明し、保証します。売主は、明示的か黙示的かを問わず、その他の表明または保証を行いません。

販売者は、顧客の製品の設計について責任を負わず、販売者の製品が安全であり、適用法および規制に準拠し、技術的またはその他の目的で使用目的に適合しているかどうかを判断するのは顧客の責任です。

販売者は、特定の用途に対する自社製品の適合性を推奨または主張するものではなく、明示的か黙示的かを問わず、その点に関するあらゆる表明または保証を否認します。

代表的な値は単なる指標であり、拘束力のある仕様として解釈されるべきではありません。製品内の着色剤やその他の添加剤により、標準値に大きな変動が生じる可能性があります。

著作権 © Envallior 2024. 全著作権所有。Envallior の事前の書面による許可がない限り、情報のいかなる部分も、コピー、記録、その他の電子的または機械的方法を含む、いかなる形式または手段によっても複製、配布、または送信することはできません。