

Akulon[®] S240-C

PA66

食品接触级, 高粘度

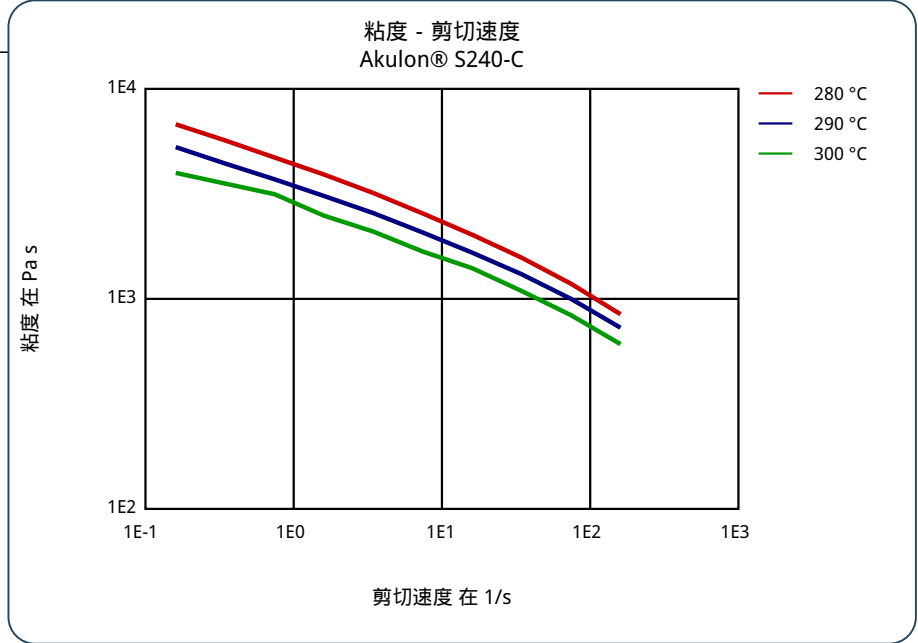
Print Date: 2024-10-15

性能	典型资料	单位	测试方法
材料特性	干 / 已调节		
粘数	280 / *	cm ³ /g	ISO 307, 1157, 1628
密度	1140 / -	kg/m ³	ISO 1183
热性能	干 / 已调节		
线热膨胀系数(平行)	0.9 / *	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
其它性能(薄膜)	数值		
23°C/0%RH下氧气透过率	27	cm ³ /(m ² *d*bar)	DIS 15105-1/-2
23°C/85%RH下氧气透过率	41	cm ³ /(m ² *d*bar)	DIS 15105-1/-2
湿气透过率 (23°C / 85% RH)	24	g/(m ² *d)	DIS 15106-1/-3
试样制备条件(薄膜)	数值		
挤出形式	平膜	-	-
试样厚度	0.06	mm	-
冷却辊温度	100	°C	-

Akulon[®] S240-C

Print Date: 2024-10-15

粘度 - 剪切速度



卖方独家声明并保证，在卖方交付之日，产品应符合商定的规格。卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。
卖方对客户产品的设计不承担任何责任，客户有责任确定卖方的产品是安全的，符合应用法律和法规，并且在技术上或其他方面适合其预期用途。
卖方不认可或声称其产品适合特定应用，并且否认在这方面的每一项陈述或保证，无论是明示的还是暗示的。
典型值仅供参考，不应被视为具有约束力的规格。产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生显著变化。