

Akulon<sup>®</sup> K224-PG6

## PA6-I-GF30

30% 玻纤增强, 冲击改性

Print Date: 2024-10-15

性能	典型资料	单位	测试方法
<b>流变性能</b>	干 / 已调节		
成型收缩率(平行)	0.39 / *	%	ISO 294-4
成型收缩率(垂直)	1 / *	%	ISO 294-4
<b>机械性能</b>	干 / 已调节		
拉伸模量	8700 / 4750	MPa	ISO 527-1/-2
断裂应力	150 / 105	MPa	ISO 527-1/-2
断裂伸长率	5 / 10	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	8500 / 4900	MPa	ISO 178
弯曲强度	250 / 140	MPa	ISO 178
简支梁无缺口冲击强度(+23°C)	95 / 110	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-30°C)	100 / 100	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(+23°C)	23 / 43	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-30°C)	15 / 15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>	干 / 已调节		
热变形温度(1.80 MPa)	200 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度(0.45 MPa)	215 / *	°C	ISO 75-1/-2
线热膨胀系数(平行)	0.2 / *	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
线热膨胀系数(垂直)	0.9 / *	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
厚度为h时的燃烧性	HB / *	class	IEC 60695-11-10
测试用试样的厚度	3 / *	mm	IEC 60695-11-10
厚度为h时的燃烧性	HB / *	class	IEC 60695-11-10
测试厚度	0.75 / *	mm	IEC 60695-11-10

卖方独家声明并保证, 在卖方交付之日, 产品应符合商定的规格。 卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。  
卖方对客户产品的设计不承担任何责任, 客户有责任确定卖方的产品是安全的, 符合应用法律和法规, 并且在技术上或其他方面适合其预期用途。  
卖方不认可或声称其产品适合特定应用, 并且否认在这方面的每一项陈述或保证, 无论是明示的还是暗示的。  
典型值仅供参考, 不应被视为具有约束力的规格。 产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生变化。  
版权所有 © Envalior 2024. 保留所有权利。 未经 Envalior

事先书面许可, 不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分, 包括复印、记录或其他电子或机械方法。

性能

# Akulon<sup>®</sup> K224-PG6

Print Date: 2024-10-15

性能	典型资料	单位	测试方法
<b>电性能</b>	干 / 已调节		
相对介电常数(100Hz)	3.8 / 14	—	IEC 62631-2-1
相对介电常数(1MHz)	3.5 / 4.5	—	IEC 62631-2-1
介质损耗因子(100Hz)	90 / 3000	E-4	IEC 62631-2-1
介质损耗因子(1MHz)	150 / 1200	E-4	IEC 62631-2-1
体积电阻率	1E13 / 1E11	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	- / 1E14	Ohm	IEC 62631-3-2
介电强度	30 / 25	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕指数	- / 600	V	IEC 60112
<b>其它性能</b>	干 / 已调节		
吸水率	5.7 / *	%	Sim. to ISO 62
吸湿率	1.7 / *	%	Sim. to ISO 62
密度	1320 / -	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183

卖方独家声明并保证，在卖方交付之日，产品应符合商定的规格。卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。卖方对客户产品的设计不承担任何责任，客户有责任确定卖方的产品是安全的，符合应用法律和法规，并且在技术上或其他方面适合其预期用途。卖方不认可或声称其产品适合特定应用，并且否认在这方面的每一项陈述或保证，无论是明示的还是暗示的。典型值仅供参考，不应被视为具有约束力的规格。产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生变化。

版权所有 © Envalior 2024. 保留所有权利。 未经 Envalior 事先书面许可，不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分，包括复印、记录或其他电子或机械方法。