

Akulon® F230-C

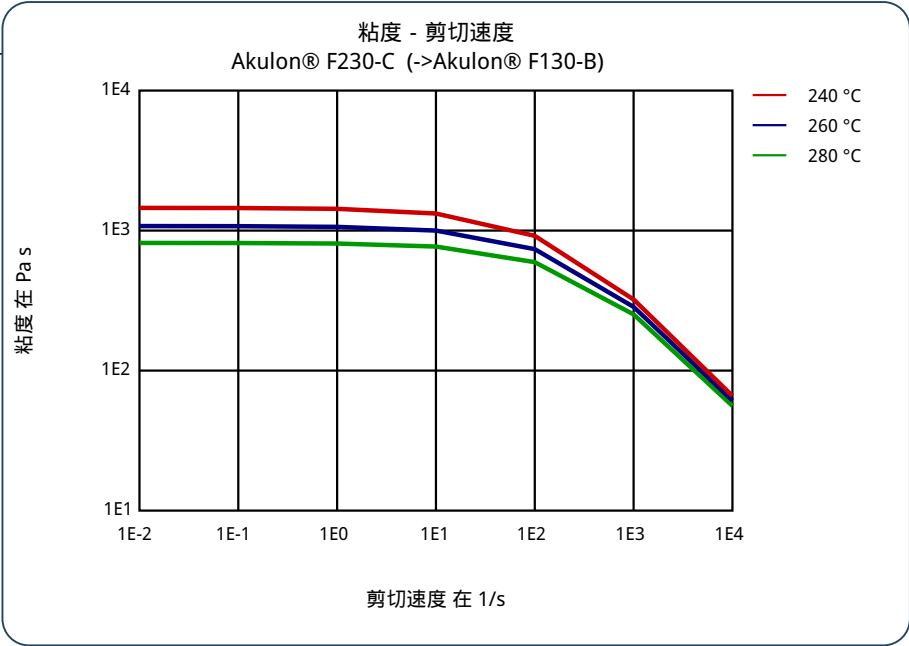
PA6

中粘度, 挤出, 注塑成型

Print Date: 2024-03-27

性能	典型资料	单位	测试方法
材料特性	干 / 已调节		
粘数	195 / *	cm³/g	ISO 307, 1157, 1628
密度	1130 / -	kg/m³	ISO 1183
热性能	干 / 已调节		
线热膨胀系数(平行)	1 / *	E-4/°C	ISO 11359-1/-2

粘度 - 剪切速度



这里提到的所有商标都是 Envalior 的商标。
卖方独家声明并保证，在卖方交付之日，产品应符合商定的规格。 卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。
卖方对客户产品的设计不承担任何责任，客户有责任确定卖方的产品是安全的，符合应用法律和法规，并且在技术上或其他方面适合其预期用途。
卖方不认可或声称其产品适合特定应用，并且否认在这方面的每一项陈述或保证，无论是明示的还是暗示的。
典型值仅供参考，不应被视为具有约束力的规格。 产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生显著变化。
版权所有 © Envalior 2024。保留所有权利。 未经 Envalior 事先书面许可，不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分，包括复印、记录或其他电子或机械方法。