性能

Envalior
Imagine the Future

Akulon® F136

PA6

超高粘度, 薄膜挤出, 食品接触级

Print Date: 2025-10-04

性能	典型资料	单位	测试方法
材料特性	**数值**		
粘数	245	cm³/g	ISO 307, 1157, 1628
相对溶液粘度	3.6	–	Envalior Method
熔体粘度 (260 °C)	2250	Pa s	Envalior Method, 260 °C
密度	1130	kg/m³	ISO 1183
热性能	**数值**		
线热膨胀系数(平行)	0.9	E–4/°C	ISO 11359-1/-2
比热	1550	J/(kg K)	-
平均比热 20-150 °C	2250	J/(kg K)	
机械性能(薄膜)	**数值**		
弹性模量	450	MPa	Envalior Method, 50 mm/min
屈服应力，平行	31	MPa	ISO 527-3
最大应力，平行	83	MPa	ISO 527-3
最大应变，平行	350	%	ISO 527-3
裤型撕裂强度，平行	32	–	ISO 6383-1
耐刺穿性	1400	J/m	Envalior Method
动态摩擦系数	1	–	ISO 8295
其它性能(薄膜)	**数值**		
透明度	83	%	Envalior Method
23°C/0%RH下氧气透过率	27	cm³/(m²*d*bar)	DIS 15105-1/-2
23°C/85%RH下氧气透过率	39	cm³/(m²*d*bar)	DIS 15105-1/-2
湿气透过率（23°C / 85% RH）	35	g/(m²*d)	DIS 15106-1/-3

卖方独家声明并保证，在卖方交付之日，产品应符合商定的规格。 卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。
卖方对客户产品的设计不承担任何责任，客户有责任确定卖方的产品是安全的，符合应用法律和法规，并且在技术上或其他方面适合其预期用途。
卖方不认可或声称其产品适合特定应用，并且否认在这方面的每一项陈述或保证，无论是明示的还是暗示的。
典型值仅供参考，不应被视为具有约束力的规格。 产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生显着变化。
版权所有 © Envalior 2025。保留所有权利。 未经 Envalior 事先书面许可，不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分，包括复印、记录或其他电子或机械方法。

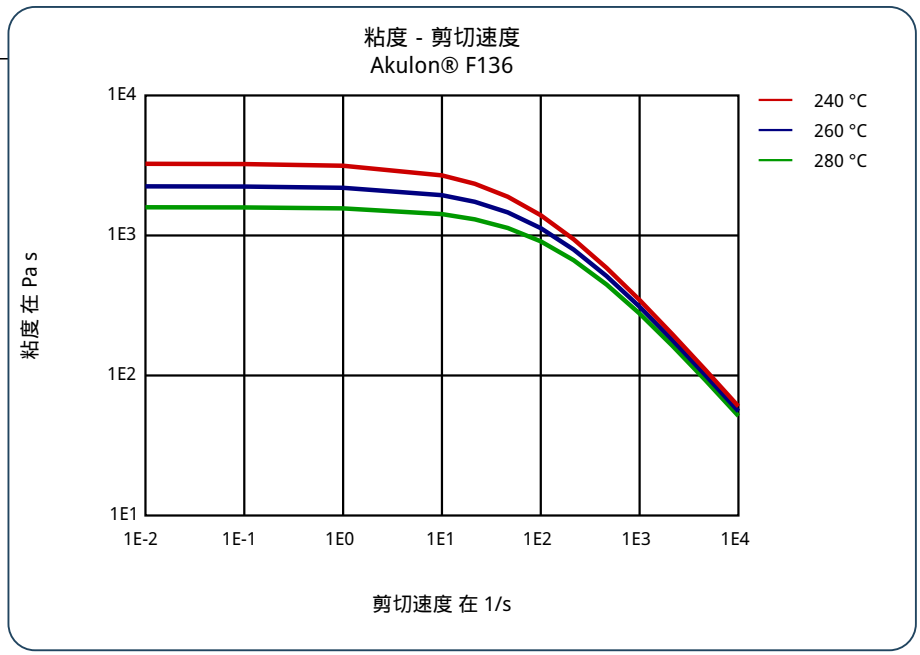
性能

Akulon® F136

Print Date: 2025-10-04

性能	典型资料	单位	测试方法
试样制备条件(薄膜)	数值		
挤出形式	平膜	—	-
试样厚度	0.05	mm	-
挤出机温度	270	°C	
料桶温度	270	°C	
冷却辊温度	110	°C	

粘度 - 剪切速度



卖方独家声明并保证，在卖方交付之日，产品应符合商定的规格。 卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。
卖方对客户产品的设计不承担任何责任，客户有责任确定卖方的产品是安全的，符合应用法律和法规，并且在技术上或其他方面适合其预期用途。
卖方不认可或声称其产品适合特定应用，并且否认在这方面的每一项陈述或保证，无论是明示的还是暗示的。
典型值仅供参考，不应被视为具有约束力的规格。 产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生显着变化。
版权所有 © Envalior 2025。保留所有权利。 未经 Envalior 事先书面许可，不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分，包括复印、记录或其他电子或机械方法。