

Akulon<sup>®</sup> F136-E2

## PA6

超高粘度, 润滑的, 成核的, 薄膜挤出, 食品接触级

Print Date: 2024-03-27

性能	典型资料	单位	测试方法
<strong>材料特性</strong>			
数值			
粘数	245	cm <sup>3</sup> /g	ISO 307, 1157, 1628
相对溶液粘度	3.6	—	Envalior Method
熔体粘度 (260 °C)	2250	Pa s	Envalior Method, 260 °C
密度	1130	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
<strong>热性能</strong>			
数值			
线热膨胀系数(平行)	0.9	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
比热	1550	J/(kg K)	-
平均比热 20-150 °C	2250	J/(kg K)	
<strong>机械性能(薄膜)</strong>			
数值			
弹性模量	465	MPa	Envalior Method, 50 mm/min
屈服应力, 平行	34	MPa	ISO 527-3
最大应力, 平行	94	MPa	ISO 527-3
最大应变, 平行	350	%	ISO 527-3
裤型撕裂强度, 平行	32	—	ISO 6383-1
耐穿刺性	1320	J/m	Envalior Method
静态摩擦系数	1.4	—	ISO 8295
动态摩擦系数	0.8	—	ISO 8295
<strong>其它性能(薄膜)</strong>			
数值			
透明度	85	%	Envalior Method
23°C/0%RH下氧气透过率	23	cm <sup>3</sup> /(m <sup>2</sup> *d*bar)	DIS 15105-1/-2
23°C/85%RH下氧气透过率	33	cm <sup>3</sup> /(m <sup>2</sup> *d*bar)	DIS 15105-1/-2

这里提到的所有商标都是 Envalior 的商标。

卖方独家声明并保证, 在卖方交付之日, 产品应符合商定的规格。卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。

卖方对客户产品的设计不承担任何责任, 客户有责任确定卖方的产品是安全的, 符合应用法律和法规, 并且在技术上或其他方面适合其预期用途。

卖方不认可或声称其产品适合特定应用, 并且否认在这方面的每一项陈述或保证, 无论是明示的还是暗示的。

典型值仅供参考, 不应被视为具有约束力的规格。产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生显著变化。

版权所有 © Envalior 2024. 保留所有权利。未经 Envalior

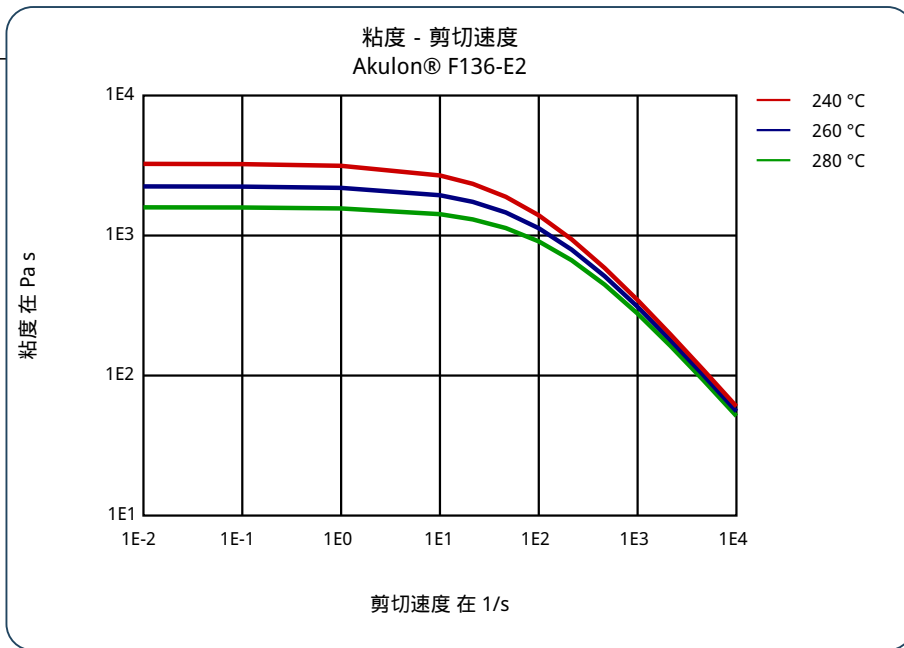
事先书面许可, 不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分, 包括复印、记录或其他电子或机械方法。

## Akulon® F136-E2

Print Date: 2024-03-27

性能	典型资料	单位	测试方法
湿气透过率 (23°C / 85% RH)	35	g/(m <sup>2</sup> *d)	DIS 15106-1/-3
<b>试样制备条件(薄膜)</b>			
挤出形式	平膜	-	-
试样厚度	0.05	mm	-
挤出机温度	270	°C	-
料桶温度	270	°C	-
冷却辊温度	110	°C	-

## 粘度 - 剪切速度



这里提到的所有商标都是 Envalior 的商标。

卖方独家声明并保证，在卖方交付之日，产品应符合商定的规格。卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。

卖方对客户产品的设计不承担任何责任，客户有责任确定卖方的产品是安全的，符合应用法律和法规，并且在技术上或其他方面适合其预期用途。

卖方不认可或声称其产品适合特定应用，并且否认在这方面的每一项陈述或保证，无论是明示的还是暗示的。

典型值仅供参考，不应被视为具有约束力的规格。产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生显著变化。

版权所有 © Envalior 2024。保留所有权利。未经 Envalior

事先书面许可，不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分，包括复印、记录或其他电子或机械方法。