

Akulon[®] F136-E2

PA6

매우 높은 고점도, 윤활, 결정핵화된, 필름 압출 성형, 식음료용 그레이드

Print Date: 2025-10-04

특성	일반적 자료	단위	테스트 방법
물질의 비성질			
점도수	245	cm³/g	ISO 307, 1157, 1628
RSV 포름산, 1g/100ml	3.6	—	Envalior Method
응용 점도 (260 °C)	2250	Pa s	Envalior Method, 260 °C
밀도	1130	kg/m³	ISO 1183
열적 특성			
선형 열팽창 계수, 평행	0.9	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
비열	1550	J/(kg K)	-
Average spec. heat capacity 20-150 °C	2250	J/(kg K)	
기계적 성질			
인장탄성률	465	MPa	Envalior Method, 50 mm/min
항복시의 강도 (MD)	34	MPa	ISO 527-3
최대강도 (MD)	94	MPa	ISO 527-3
최대변형율 (MD)	350	%	ISO 527-3
트라우저 전단강도 (MD)	32	—	ISO 6383-1
관통 에너지	1320	J/m	Envalior Method
정마찰계수	1.4	—	ISO 8295
동적마찰계수	0.8	—	ISO 8295
기타 특성			
투명성	85	%	Envalior Method
산소 투과율 @ 23°C & 0% RH	23	cm³/(m²*d*bar)	DIS 15105-1/-2

판매자는 판매자가 배송한 날짜에 제품이 합의된 사양과 일치할 것임을 독점적으로 진술하고 보증합니다. 판매자는 명시적이든 묵시적이든 다른 어떠한 진술이나 보증도 하지 않습니다. 판매자는 고객의 제품 설계에 대해 책임을 지지 않으며, 판매자의 제품이 안전하고, 적용법 및 규정을 준수하며, 기술적으로나 기타 용도에 적합한지 판단하는 것은 고객의 책임입니다. 판매자는 특정 용도에 대한 제품의 적합성을 보증하거나 주장하지 않으며, 이와 관련하여 명시적이든 묵시적이든 모든 진술이나 보증을 부인합니다. 일반적인 값은 단지 표시용일 뿐이며 사양을 구속하는 것으로 해석되어서는 안 됩니다. 제품에 포함된 착색제나 기타 첨가제로 인해 일반적인 값이 크게 달라질 수 있습니다. 저작권 © Envalior 2025. 모든 권리 보유. 정보의 어떤 부분도 Envalior의 사전 서면 승인 없이는 사진 복사, 녹음, 기타 전자적, 기계적 방법을 포함한 어떠한 형태나 수단으로도 복제, 배포 또는 전송될 수 없습니다.

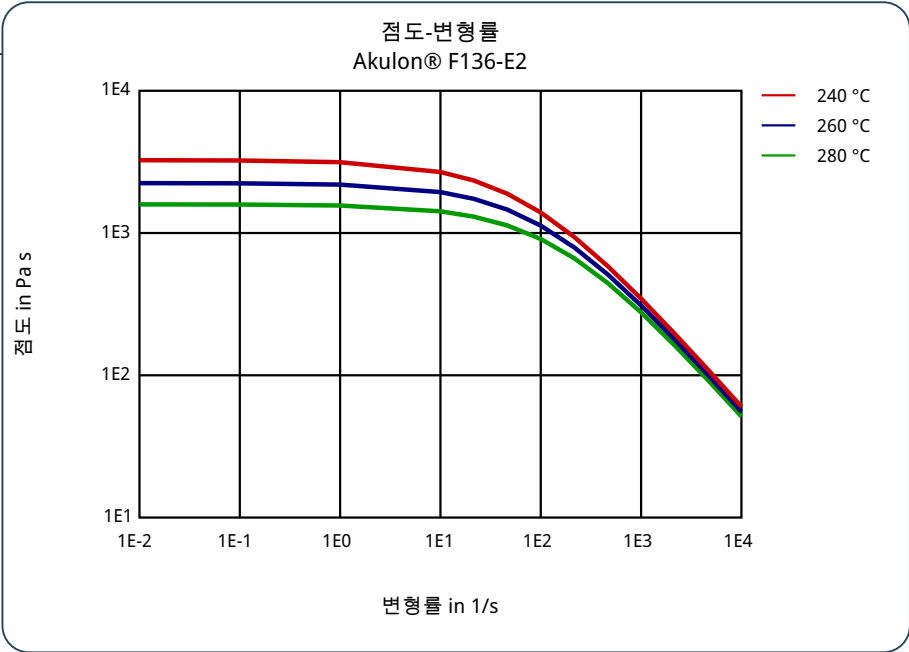
Akulon[®] F136-E2

Print Date: 2025-10-04

특성	일반적 자료	단위	테스트 방법
산소 투과율 @ 23°C & 85% RH	33	cm ³ /(m ² *d*bar)	DIS 15105-1/-2
수증기 투과속도 @ 23°C & 85% RH	35	g/(m ² *d)	DIS 15106-1/-3

테스트 견본 생산	값		
압출 유형	cast	—	-
시편두께	0.05	mm	-
압출온도	270	°C	
다이 온도	270	°C	
Chill Roll Temperature	110	°C	

점도-변형률



판매자는 판매자가 배송한 날짜에 제품이 합의된 사양과 일치할 것임을 독점적으로 진술하고 보증합니다. 판매자는 명시적이든 묵시적이든 다른 어떠한 진술이나 보증도 하지 않습니다. 판매자는 고객의 제품 설계에 대해 책임을 지지 않으며, 판매자의 제품이 안전하고, 적용법 및 규정을 준수하며, 기술적으로나 기타 용도에 적합한지 판단하는 것은 고객의 책임입니다. 판매자는 특정 용도에 대한 제품의 적합성을 보증하거나 주장하지 않으며, 이와 관련하여 명시적이든 묵시적이든 모든 진술이나 보증을 부인합니다. 일반적인 값은 단지 표시용일 뿐이며 사양을 구속하는 것으로 해석되어서는 안 됩니다. 제품에 포함된 착색제나 기타 첨가제로 인해 일반적인 값이 크게 달라질 수 있습니다. 저작권 © Envalior 2025. 모든 권리 보유. 정보의 어떤 부분도 Envalior의 사전 서면 승인 없이는 사진 복사, 녹음, 기타 전자적, 기계적 방법을 포함한 어떠한 형태나 수단으로도 복제, 배포 또는 전송될 수 없습니다.