

Akulon[®] F132

PA6

中/高粘度, 薄膜挤出, 食品接触级

Print Date: 2025-10-04

| 性能 | 典型资料 | 单位 | 测试方法 |
|------------------|------|----------------|----------------------------|
| 材料特性 | 数值 | | |
| 粘数 | 210 | cm³/g | ISO 307, 1157, 1628 |
| 相对溶液粘度 | 3.2 | — | Envalior Method |
| 熔体粘度 (260 °C) | 1120 | Pa s | Envalior Method, 260 °C |
| 密度 | 1130 | kg/m³ | ISO 1183 |
| 热性能 | 数值 | | |
| 线热膨胀系数(平行) | 0.9 | E-4/°C | ISO 11359-1/-2 |
| 比热 | 1550 | J/(kg K) | - |
| 平均比热 20-150 °C | 2550 | J/(kg K) | |
| 机械性能(薄膜) | 数值 | | |
| 弹性模量 | 450 | MPa | Envalior Method, 50 mm/min |
| 屈服应力, 平行 | 32 | MPa | ISO 527-3 |
| 最大应力, 平行 | 83 | MPa | ISO 527-3 |
| 最大应变, 平行 | 350 | % | ISO 527-3 |
| 裤型撕裂强度, 平行 | 32 | — | ISO 6383-1 |
| 耐穿刺性 | 1300 | J/m | Envalior Method |
| 静态摩擦系数 | 1.2 | — | ISO 8295 |
| 动态摩擦系数 | 1 | — | ISO 8295 |
| 其它性能(薄膜) | 数值 | | |
| 透明度 | 83 | % | Envalior Method |
| 23°C/0%RH下氧气透过率 | 26 | cm³/(m²*d*bar) | DIS 15105-1/-2 |
| 23°C/85%RH下氧气透过率 | 38 | cm³/(m²*d*bar) | DIS 15105-1/-2 |

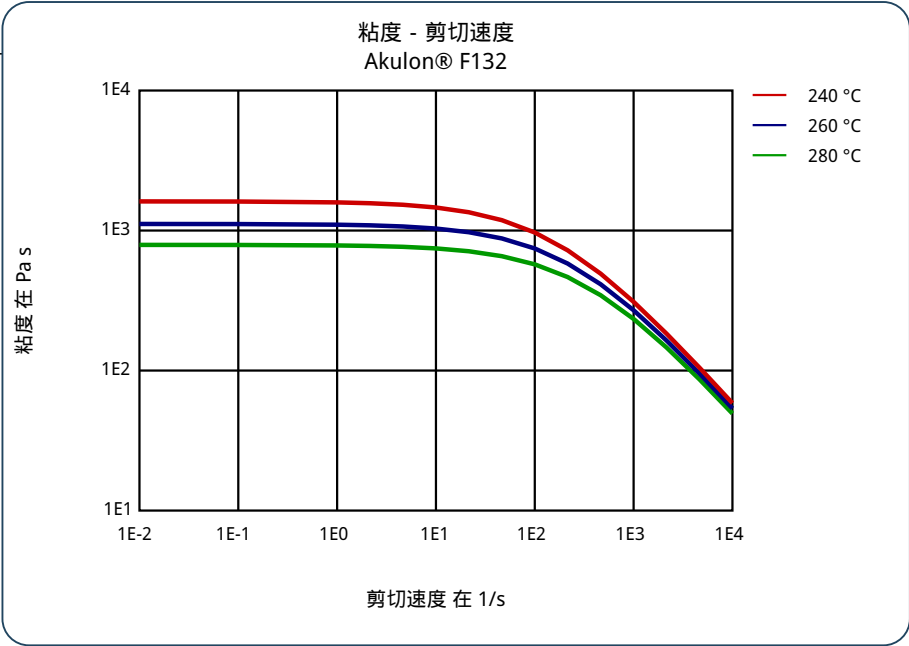
卖方独家声明并保证, 在卖方交付之日, 产品应符合商定的规格。 卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。
卖方对客户产品的设计不承担任何责任, 客户有责任确定卖方的产品是安全的, 符合应用法律和法规, 并且在技术上或其他方面适合其预期用途。
卖方不认可或声称其产品适合特定应用, 并且否认在这方面的每一项陈述或保证, 无论是明示的还是暗示的。
典型值仅供参考, 不应被视为具有约束力的规格。 产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生显著变化。
版权所有 © Envalior 2025。保留所有权利。 未经 Envalior 事先书面许可, 不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分, 包括复印、记录或其他电子或机械方法。

Akulon® F132

Print Date: 2025-10-04

| 性能 | 典型资料 | 单位 | 测试方法 |
|-------------------------|------|----------|----------------|
| 湿气透过率 (23°C / 85% RH) | 35 | g/(m²*d) | DIS 15106-1/-3 |
| | | | |
| 试样制备条件(薄膜) | 数值 | | |
| 挤出形式 | 平膜 | — | - |
| 试样厚度 | 0.05 | mm | - |
| 挤出机温度 | 270 | °C | |
| 料桶温度 | 270 | °C | |
| 冷却辊温度 | 110 | °C | |

粘度 - 剪切速度



卖方独家声明并保证，在卖方交付之日，产品应符合商定的规格。 卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。
卖方对客户产品的设计不承担任何责任，客户有责任确定卖方的产品是安全的，符合应用法律和法规，并且在技术上或其他方面适合其预期用途。
卖方不认可或声称其产品适合特定应用，并且否认在这方面的每一项陈述或保证，无论是明示的还是暗示的。
典型值仅供参考，不应被视为具有约束力的规格。 产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生显著变化。
版权所有 © Envalior 2025。保留所有权利。 未经 Envalior 事先书面许可，不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分，包括复印、记录或其他电子或机械方法。