

EcoPaXX[®] Q-E7300

Print Date: 2024年05月16日

このクイックスタート命令は、EcoPaXX[®] Q-E7300を処理するための重要な設定を示し、最高の結晶化を保証し、加水分解または熱負荷の結果としての材料の劣化を防ぎます。これは、<https://envalior.plasticsfinder.com>のPlasticsFinderにある射出成形の推奨事項の要約です。当社のオンラインガイドラインは、材料の処理を支援したり、潜在的な処理の問題を評価および解決するための推奨事項です。

材料の取り扱い

予備乾燥

EcoPaXX[®] EcoPaXX[®]
グレードは吸湿性があり大気中の水分を比較的容易に吸収します。除湿乾燥機（マイナス露点 -30~-40℃）又は窒素式真空乾燥機をご使用下さい。EcoPaXX[®]
グレードの予備乾燥に熱風乾燥機やホッパードライヤーはお使いにならないでください。正しい性能が得られない場合があります。

水分率	時間	温度	
[%]	[h]	[°C]	[°F]
0.1-0.2 納入時	2-4	80	176
0.2-0.5	4-8	80	176

温度設定

バレル温度

最適な設定はバレルサイズと滞留時間で決まります。ガラス強化材の量と難燃剤の有無