Arnitel® ECO L400

Print Date: 2025-10-25

이 빠른 시작 지침은 최고의 결정화를 보장하고 가수분해 또는 열 부하로 인한 재료 저하를 방지하기 위해 {등급} 처리에 대한 주요 설정을 나타냅니다. 이것은 https://envalior.plasticsfinder.com의 플라스틱 파인더에서 찾을 수 있는 사출 성형 권장 사항의 요약입니다. 당사의 온라인 지침은 재료 처리 및/또는 잠재적 처리 문제를 평가 및 해결하기 위한 권장 사항입니다.

원재료 취급사항

건조

Arnitel® 그레이드는 흡습성을 가지며, 비교적 빨리 공기로부터 수분을 흡수합니다. 권장되는 건조기는 제습건조기로 이슬점 온도는 -30 ~ -40°C (-22 ~ -40°F)를 유지해야 하며, 질소퍼지식 진공건조기도 사용 가능합니다. 열풍 또는 오븐건조기는 Arnitel® 그레이드의 예비건조에는 적합하지 않습니다.

수분 함유량	시간	온도	
[%]	[h]	[°C]	[°F]
<0.05 및 미개봉상태	3 - 4	110	230
>0.05 - 0.2	4 - 6	110	232

온도 설정

실린더 온도

Arnitel®를 위한 일반적인 온도 설정은 아래와 같으며, 최적의 설정값은 실린더 크기와 체류시간에 의해 좌우됩니다.
추가로, Arnitel®는 높은 경도 및 용융온도를 갖기에 실린더 온도를 높게 설정하는 것이 좋습니다.

금형	용융	노즐	전부	중부	후부	
20 - 50°C 68 - 122°F	180-210°C 356-410°F	190-210°C 374-410°F	190-210°C 374-410°F	180-200°C 356-392°F	170-190°C 338-374°F	

체류 시간

일반적으로 Arnitel®의 용융 체류 시간(MRT)은 가급적 최대사용 쇼트중량의 최소 50%와 6 분을 넘어서는 안됩니다.

전체 셀프 서비스 계산 MRT는 다음을 사용하여 수행 할 수 있습니다 링크.

판매자는 판매자가 배송한 날짜에 제품이 합의된 사양과 일치할 것임을 독점적으로 진술하고 보증합니다. 판매자는 명시적이든 묵시적이든 다른 어떠한 진술이나 보증도 하지 않습니다.
판매자는 고객의 제품 설계에 대해 책임을 지지 않으며, 판매자의 제품이 안전하고, 적용법 및 규정을 준수하며, 기술적으로나 기타 용도에 적합한지 판단하는 것은 고객의 책임입니다. 판매자는 특정 용도에 대한 제품의 적합성을 보증하거나 주장하지 않으며, 이와 관련하여 명시적이든 묵시적이든 모든 진술이나 보증을 부인합니다.

일반적인 값은 단지 표시용일 뿐이며 사양을 구속하는 것으로 해석되어서는 안 됩니다. 제품에 포함된 착색제나 기타 첨가제로 인해 일반적인 값이 크게 달라질 수 있습니다.
저작권 © Envalior 2025. 모든 권리 보유. 정보의 어떤 부분도 Envalior의 사전 서면 승인 없이는 사진 복사, 녹음, 기타 전자적, 기계적 방법을 포함한 어떠한 형태나 수단으로도 복제, 배포 또는 전송될 수 없습니다.