

# Coolant expansion tank



Print Date: 2024-06-20

## Benefits

- Application requirements Withstand under-the-hood temperatures of 105 to 150°C Internal coolant temperatures Withstand exposure to water/glycol Good welding properties Material properties Superior chemical stability and weld-line strength after ageing Excellent for under the bonnet conditions and temperatures



## Details

30% Weight reduction vs PA66; 50% cooling time reduction vs PA66; up to 60% carbon footprint reduction; Excellent retention of properties in water/glycol of 135°C; Drop-in solution for PA66-GF tooling if PA66 fails to meet requirements

## Products

EcoPaXX® Q-HG6  
PA410-GF30

Akulon® HR-HG6  
PA66-GF30

## Speciality products

EcoPaXX®

这里提到的所有商标都是 Envalior 的商标。  
 卖方独家声明并保证，在卖方交付之日，产品应符合商定的规格。卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。  
 卖方对客户产品的设计不承担任何责任，客户有责任确定卖方的产品是安全的，符合应用法律和法规，并且在技术上或其他方面适合其预期用途。  
 卖方不认可或声称其产品适合特定应用，并且否认在这方面的每一项陈述或保证，无论是明示的还是暗示的。

典型值仅供参考，不应被视为具有约束力的规格。产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生显著变化。

版权所有 © Envalior 2024。保留所有权利。未经 Envalior 事先书面许可，不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分，包括复印、记录或其他电子或机械方法。