



打印日期 2024-08-30

优点

- Stanyl® PA46 具备卓越的热-机械特性，不会像 POM 那样在高硫化压力下导致部件变形，可令整个鞋底的损耗率更低，从而实现可靠且具有成本效益的解决方案



细节

这些鞋钉内座放在高尔夫鞋鞋底，随后通过下游工艺将鞋底置于 160°C 温度下进行硫化 6 分钟。

产品

Stanyl® TW341
PA46

这里提到的所有商标都是 Envalior 的商标。
卖方独家声明并保证，在卖方交付之日，产品应符合商定的规格。卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。
卖方对客户产品的设计不承担任何责任，客户有责任确定卖方的产品是安全的，符合应用法律和法规，并且在技术上或其他方面适合其预期用途。
卖方不认可或声称其产品适合特定应用，并且否认在这方面的每一项陈述或保证，无论是明示的还是暗示的。

典型值仅供参考，不应被视为具有约束力的规格。产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生显著变化。

版权所有 © Envalior 2024。保留所有权利。未经 Envalior 事先书面许可，不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分，包括复印、记录或其他电子或机械方法。