



打印日期 2025-12-05

优点

- Stanyl® PA46 与加工后的铸造金属相比，能够实现轻量化也更具成本效益的解决方案，并在噪声、振动与声振粗糙度 (NVH) 方面具有优势；Stanyl® PA46 凭借其优于 PA66 和 POM 的卓越温度和磨损性能，能够实现可靠的解决方案；Stanyl® PA46 的注塑成型周期时间比 PA66 和 PPA 更短，因此，可实现具有成本效益的解决方案



细节

Stanyl® PA46 是许多主机厂生产各种齿轮时的首选材料。

产品

Stanyl® TW341
PA46

Stanyl® TW241B3
PA46-CF15

Stanyl® TW271F6
(PA46+PTFE)-GF30

Stanyl® TW241F3
PA46-GF15

卖方独家声明并保证，在卖方交付之日起，产品应符合商定的规格。卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。
卖方对客户产品的设计不承担任何责任，客户有责任确定卖方的产品是安全的，符合应用法律和法规，并且在技术上或其他方面适合其预期用途。
卖方不认可或声称其产品适合特定应用，并且否认在这方面的每一项陈述或保证，无论是明示的还是暗示的。

典型值仅供参考，不应被视为具有约束力的规格。产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生显著变化。

版权所有 © Envalior 2025。保留所有权利。未经 Envalior 事先书面许可，不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分，包括复印、记录或其他电子或机械方法。