



打印日期 2024-06-28

## 优点

- Stanyl® PA46 和 Akulon® PA66 能够实现可靠的解决方案，因为 Stanyl® PA46 的熔融温度和热变形温度 (HDT) 远远高于 PA66，Akulon® PA66 拥有的熔融温度耐受性显著高于 PP 和 PA6；Stanyl® PA46 提供高流动性，与 PA66 相比，它可实现极薄的壁设计和更短的注塑成型周期时间，可提供具有成本效益的解决方案



## 细节

Stanyl® TE200F6-FC 获得批准可用于食品应用。

## 产品

Akulon® S223-G6-FC BK00001  
PA66-GF30

Akulon® S223-G6-FC NA99001  
PA66-GF30

EcoPaXX® Q-KG6-FC  
PA410-GF30

Stanyl® TE200F6-FC  
PA46-GF30

这里提到的所有商标都是 Envalior 的商标。  
卖方独家声明并保证，在卖方交付之日，产品应符合商定的规格。卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。  
卖方对客户产品的设计不承担任何责任，客户有责任确定卖方的产品是安全的，符合应用法律和法规，并且在技术上或其他方面适合其预期用途。  
卖方不认可或声称其产品适合特定应用，并且否认在这方面的每一项陈述或保证，无论是明示的还是暗示的。

典型值仅供参考，不应被视为具有约束力的规格。产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生变化。

版权所有 © Envalior 2024。保留所有权利。未经 Envalior 事先书面许可，不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分，包括复印、记录或其他电子或机械方法。